

Трубы бесшовные горячедеформированные для подшипниковой промышленности по ГОСТ 800-78.

Химический состав стали

Марка стали	Массовая доля элементов, %							
	C	Mn	Si	Cr	S	P	Ni	Cu
					не более			
ШХ15	0,95-1,05	0,20-0,40	0,17-0,37	1,30-1,65	0,020	0,027	0,30	0,25
ШХ15СГ	0,95-1,05	0,90-1,20	0,40-0,65	1,30-1,65	0,020	0,027	0,30	0,25

Размеры труб

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Предельные отклонения по наружному диаметру
31,1	4,1; 6,0;	+ 0,2 мм
42,4	4,1; 7,1; 8,0	
59,6	4,1; 7,1; 10,0; 11,7	
70,0	10,0	
79,0	14,0	
81,0	8,0; 11,5	
83,8	8,0; 11,5	
90,0	18,0	
91,4	20,0	
113,0	20,0	
130,4	11,0; 20,6	
139,5	11,0; 20,6;	

Предельные отклонения по толщине стенки

Диапазон толщины стенки	Величина предельных отклонений
толщина стенки < 5.0 мм	+/- 6.5 %
5.0 мм ≤ тол. стенки < 7.0 мм	+/- 6.0 %
7.0 мм ≤ тол. стенки < 10.0 мм	+/- 5.0 %
10.0 мм ≤ тол. стенки < 13.0 мм	+/- 4.0 %
толщина стенки ≥ 13.0 мм	+/- 3.5 %

Трубы поставляются длиной от 6 до 14,6 м, увязанными в пакеты шестигранной формы габаритами 300×260 мм - 700×610 мм, массой до 5 т. Концы труб имеют с наружной поверхности фаски шириной 1 – 3 мм.