

Бесшовные горячедеформированные трубы для паровых котлов и трубопроводов, котельных установок по ГОСТ 8732-78, ISO 1129, DIN EN 10216.

Возможно производство из низколегированных марок стали с химическим составом по ГОСТ 4543 (или аналогичных марок стали), либо по другим российским и зарубежным стандартам: 25ХГСА - 35ХГСА, 30ХМА, 36Г2С, 12ХН2, 38Х2МЮА, 10Г2 – 15Г2, 15Х - 35Х, 40Х, 45Х, 15ХМ – 20ХМ, 30ХНМА – 38ХНМА, 40ХМФА, 30Г2, 09Г2С, Ст1сп –Ст6сп, S355J2G3, 20ХНР, К, Кmod, 15ХА-38ХА, 12ХН-40ХН, 12ХН3А-30ХН3А, 12Х2Н4А-20Х2Н4А, 20ХГНР, 45ХН-50ХН, 18Х2Н4МА-25Х2Н4МА, 30ХМА, 30ХГС, 30ХГСН2А, 40Х2Н2МА, 38ХГН, 36Х2Н2МФА, 20ХН4ФА, 38ХН3МФА, 42CrMo4, C45E-C60E, 34CrMo4.

Геометрические размеры труб

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Предельные отклонения по наружному диаметру
32,0	3,0; 6,0	+/- 0,3 мм
38,0	2,5; 6,0; 8,0; 11,4	
42,0	2,5; 3,0; 6,0; 8,0	
51,0	3,2; 6,0; 10,0; 11,5	
52,4	3,2; 6,0; 10,0; 11,5	
60,3	3,5; 6,0; 10,0; 11,7	
73,0	3,5; 6,0; 9,0; 11,0	
76,0	3,5; 6,0; 9,0; 11,0	
83,0	4,0; 6,0; 9,0; 11,0; 11,7	
114,0	3,8; 6,0; 9,0; 11,0; 16,0; 18,0	
121,0	5,0; 9,0; 14,0; 19,0	
146,0	5,0; 9,0; 14,0; 19,0	
168,3	5,0; 9,0; 14,0; 19,0	

Трубы поставляются длиной от 6 до 14,6 м, увязанными в пакеты шестигранной формы габаритами 300×260 мм - 700×610 мм, массой до 5 т.

Предельные отклонения по толщине стенки

Диапазон толщины стенки	Величина предельных отклонений
толщина стенки < 5.0 мм	+/- 6.5 %
5.0 мм ≤ тол. стенки < 7.0 мм	+/- 6.0 %
7.0 мм ≤ тол. стенки < 10.0 мм	+/- 5.0 %
10.0 мм ≤ тол. стенки < 13.0 мм	+/- 4.0 %
толщина стенки ≥ 13.0 мм	+/- 3.5 %